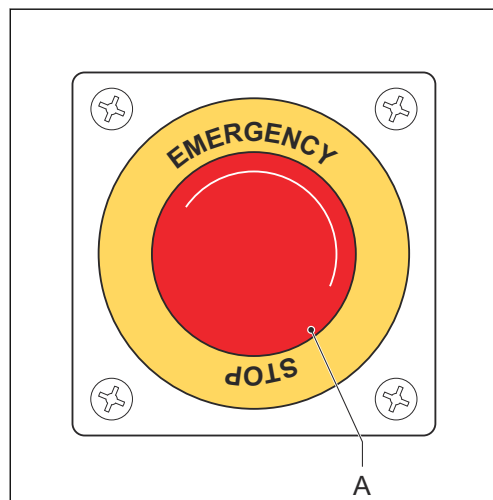


5.7 Nouzové tlačítko používejte jen v případě nouze

1. V případě nouze stiskněte nouzové tlačítko (A).



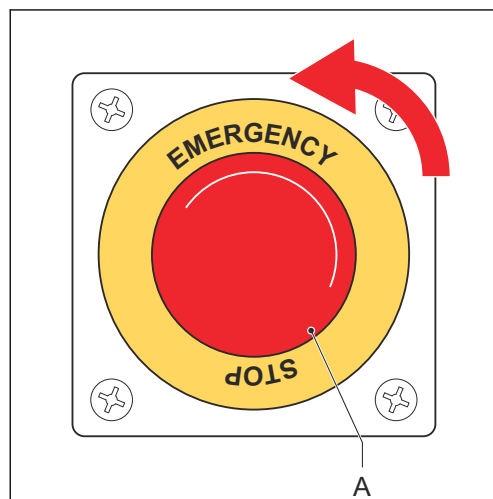
5.8 Proveďte reset nouzového tlačítka



Varování:

Reset nouzového tlačítka neprovádějte, dokud situace není bezpečná.

1. Pro reset nouzovým tlačítkem (A) otočte proti směru hodinových ručiček.
2. V případě potřeby stroj spustěte. Viz sekce [5.2](#).



5.9 Před uskladněním a údržbou uzamkněte plnicí trychtýř.

Předpoklady

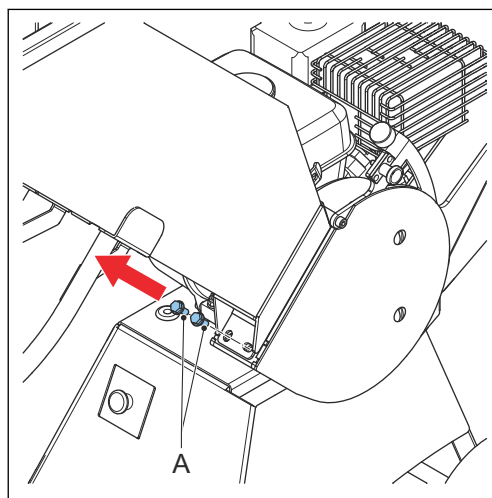


- Klíč velikosti 13

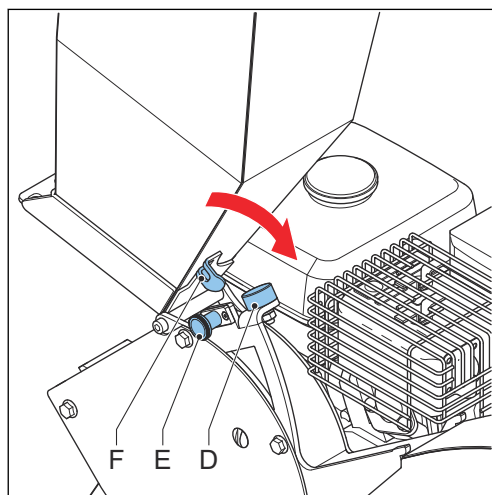
Otevřete plnicí trychtýř

Postup

1. Sejměte šrouby (A).



2. Nakloňte plnicí trychtýř, dokud nebude ležet na gumové podložce (D).
3. Zkontrolujte, zda je píst (E) uzamčen v držáku (F).




Zavřete plnicí trychtýř

Postup

1. Pro odemčení plnicího trychtýře vytáhněte píst (E).
2. Plnicí trychtýř nakloňte dozadu.
3. Instalace šroubů (A).

5.10 Uzamčení rotoru

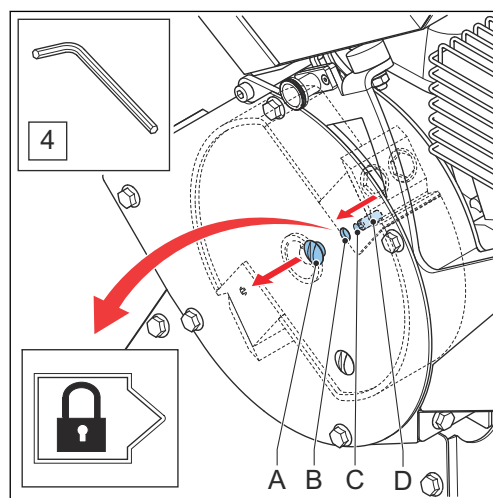
Předpoklady

| | | | |
|---|---|--|---|
|  | <ol style="list-style-type: none"> 1. Stroj je zastaven. 2. Plnicí trychtýř je uzamčen. |  | <ul style="list-style-type: none"> • Plochý šroubovák • Imbusový klíč velikosti 4 |
|---|---|--|---|

Před uskladněním uzamkněte rotor

Postup

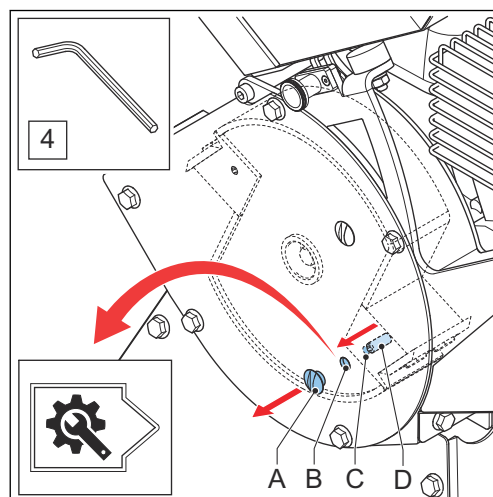
1. Zkontrolujte, zda nevidíte nože v štěpkovací skříni.
2. Odstraňte zátku (A). Použijte šroubovák.
3. Prostrčte imbusový klíč otvorem (B) v štěpkovací skříni a do otvoru (C) v rotoru.
4. Šroubem (D) otáčejte proti směru hodinových ručiček, dokud nebude srovnán s otvorem ve štěpkovací skříni.



Před údržbou uzamkněte rotor

Postup

1. Zkontrolujte, zda vidíte nože v štěpkovací skříni.
2. Odstraňte zátku (A). Použijte šroubovák.
3. Prostrčte imbusový klíč otvorem (B) v štěpkovací skříni a do otvoru (C) v rotoru.
4. Šroubem (D) otáčejte proti směru hodinových ručiček, dokud nebude srovnán s otvorem ve štěpkovací skříni.



6 Preventivní údržba


Varování:

Před prováděním údržby zkontrolujte, zda:

- Kryt startovací svíčky je odpojen (jen u spalovacích motorů).
- Motor není horký.
- Pracovní prostor je dostatečně osvětlen.

6.1 Plán preventivní údržby

| Úkon | Frekvence | Postup |
|---|--|-------------------------------|
| Proveďte test funkce nouzového tlačítka | Před každým použitím | Viz část 6.2 |
| Vyčistěte stroj | Po každém použití | Viz část 6.3 |
| Výměna vzduchového filtru (*) | Každý měsíc | Viz část 6.4 |
| Vyměňte motorový olej (*) | Poprvé po 20 hodinách, poté po každých 100 hodinách nebo 6 měsících. | Viz sekce 6.5 |

(*): Tyto postupy platí jen pro spalovací motory.

6.2 Proveďte test funkce nouzového tlačítka

Postup

1. Spusťte stroj. Viz sekce [5.2](#).
2. Nevkládejte do plnicího trychtýře žádný materiál.
3. Stiskněte nouzové tlačítko.
 - a. Test je úspěšný, pokud se stroj zastaví.
 - b. Pokud se stroj nezastaví, může to znamenat problém funkce nouzového tlačítka. Obrat'te se na distributora.
4. Proveďte reset nouzového tlačítka. Viz sekce [5.8](#).

6.3 Vyčistěte stroj


Upozornění:


Stroj nečistěte vysokotlakým čističem.

Postup

1. Ze stroje odstraňte kousky dřeva a prach. Použijte měkký kartáč.

6.4 Výměna vzduchového filtru

Předpoklady

| | |
|---|---|
|  | <ul style="list-style-type: none"> • Vzduchový filtr. Přesný typ viz v dokumentaci OEM motoru vašeho stroje. |
|---|---|

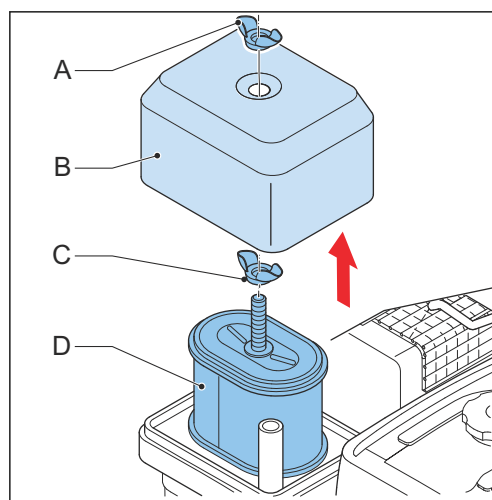


Poznámka:

Tento postup platí jen pro spalovací motory.

Postup

1. Odstraňte křídlovou matici (A).
2. Sejměte kryt (B).
3. Odstraňte křídlovou matici (C).
4. Vyčistěte vzduchový filtr (D) nebo jej vyměňte za nový.
5. Našroubujte křídlovou matici (C).
6. Nasaďte kryt (B).
7. Našroubujte křídlovou matici (A).



6.5 Doplněte olej do motoru

Předpoklady

| | | | |
|---|---|--|---|
|  | <ul style="list-style-type: none"> • Nálevka |  | <ul style="list-style-type: none"> • Motorový olej |
|---|---|--|---|



Poznámka:

Tento postup platí jen pro spalovací motory.

Postup

1. Zastavte stroj. Viz sekce 5.4.

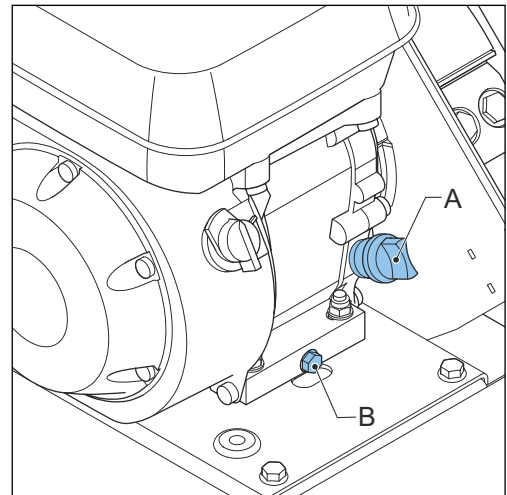


Varování:
Zkontrolujte, zda je motor stále teplý.



Poznámka:
Přesnou polohu zátky vypouštěcího otvoru (B) najdete v dokumentaci OEM motoru.

2. Odstraňte zátku (B).
3. Nakloňte stroj a vypusťte všechny motorový olej.
4. Vraťte zátku (B) na místo.
5. Odstraňte zátku (A).
6. Naplňte nádrž, dokud olej nedosáhne na značku na zátce.
7. Vraťte zátku (A) na místo.



7 Korekční údržba


Poznámka:

Postupy korekční údržby provádějte podle potřeby pro řešení možných problémů.

7.1 Údržba nožů


Varování:

- Tyto postupy konzultujte s distributorem.
- Při práci na nožích vždy noste ochranné rukavice.

Postup

1. Ujistěte se, že:
 - a. Plnicí trychtýř je uzamčen. Viz sekce [5.9](#).
 - b. Rotor je uzamčen pro údržbu. Viz sekce [5.10](#).

7.1.1 Odstranění nožů

Předpoklady

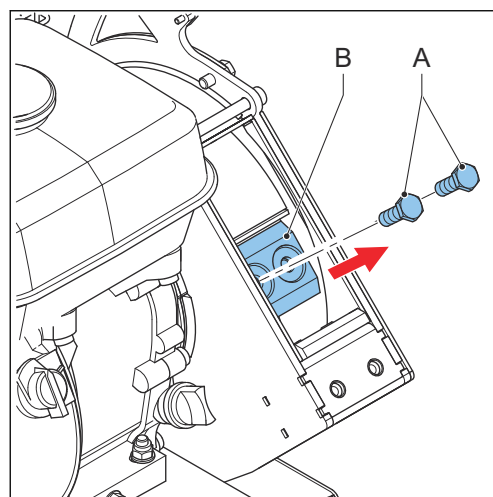

1. Plnicí trychtýř je uzamčen.
2. Rotor je uzamčen.



- Klíč velikosti 17

Postup


1. Sejměte šrouby (2x) (A).
2. Odstraňte nůž (B).
3. Odemkněte rotor.
4. Postup opakujte pro druhý nůž.



7.1.2 Otáčení nožů

Je-li jeden z nožů tupý, můžete jej otočit, aby se využívala ostrá strana.

Předpoklady

| | |
|---|--------------------------|
|  | 1. Nože jsou odstraněny. |
|---|--------------------------|

Postup

1. Vyčistěte povrch nože a držák.
2. Otočte nůž.
3. Kroky 1 a 2 zopakujte s druhým nožem.
4. Pokud jsou tupé obě strany nože, naostřete jej nebo vyměňte. Viz sekce [7.1.3](#).
5. Nasadte nože. Viz sekce [7.1.4](#).

7.1.3 Ostření nožů



Varování:

Neostřete poškozené nože.



Upozornění:

Zajistěte, aby se nože během ostření nepřehřívaly. Mohlo by to způsobit poškození oceli.



Poznámka:

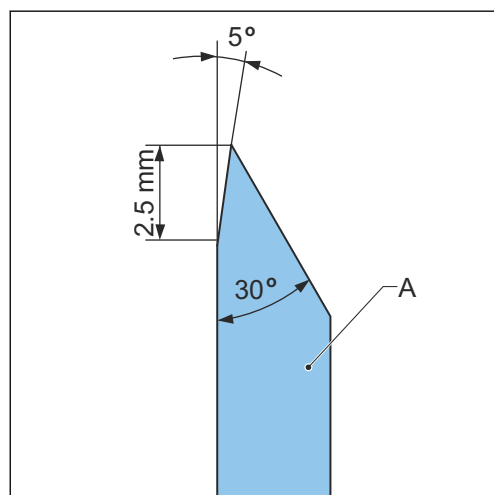
- Nože smí ostřit jen profesionálové.
- Nože lze ostřit o 0,5 mm maximálně 3krát. Poté je nutno je vyměnit.

Předpoklady

| | |
|---|-------------------------|
|  | 1. Nože jsou odstraněny |
|---|-------------------------|

Postup

1. Naostřete nůž (A) maximálně na 0,5 mm.
2. Ujistěte se, že dodržujete předepsané úhly.
3. Nasadte nůž. Viz část [7.1.4](#)



7.1.4

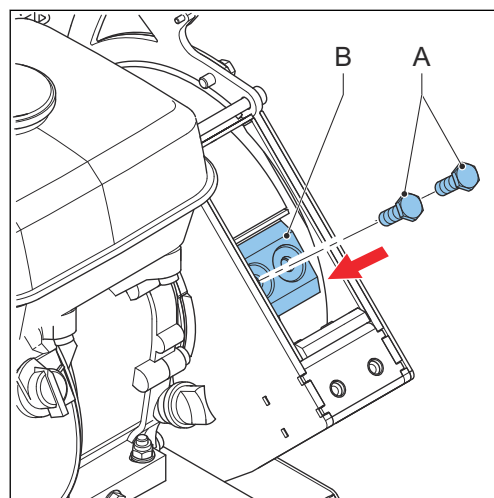
Nasaďte nože

Předpoklady

| | | | |
|---|--|--|---|
|  | <ul style="list-style-type: none"> • Momentový klíč |  | <ul style="list-style-type: none"> • Nůž (2x). Přesný typ viz v seznamu náhradních dílů. |
|  | <ul style="list-style-type: none"> • Loctite 243 |  | <ul style="list-style-type: none"> • Noste rukavice proti pořezání. |

Postup

1. Nasaďte si rukavice proti pořezání.
2. Vyčistěte povrch nože a držák.
3. Nasaďte nůž (B).
4. Na šrouby (2x) (A) aplikujte Loctice 243.
5. Instalace šroubů. Aplikujte moment 80 Nm.
6. Zkontrolujte, zda mezera (C) mezi nožem a protinožem je 0,5 mm.
7. V případě potřeby mezeru nastavte. Viz sekce [7.1.5](#).
8. Postup opakujte pro druhý nůž.



7.1.5

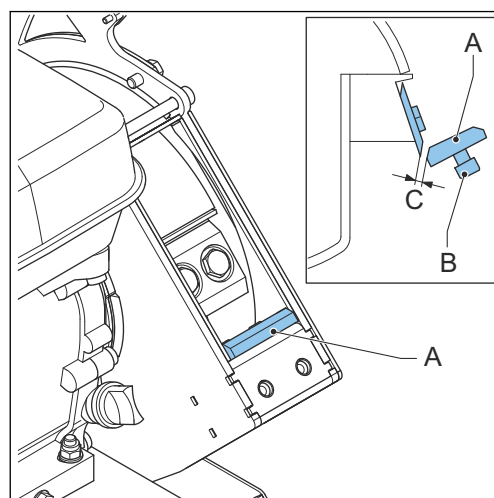
Nastavení mezery

Předpoklady

| | |
|---|---|
|  | <ul style="list-style-type: none"> • Inbusový klíč velikosti 8 |
|---|---|

Postup

1. Povolte šrouby (B) (2x).
2. Upravte polohu protinože (A).
3. Zkontrolujte, zda je mezera (C) 0,5 mm.
4. Utáhněte šrouby (B).
5. Znovu zkontrolujte mezeru. V případě potřeby opakujte kroky 1 až 4.
6. Je-li mezera správná (C), utáhněte šrouby (B). Aplikujte moment 50 Nm.
7. Zkontrolujte vzdálenost dalšího listu rotoru.



7.1.6 Dokončení

Postup

1. Odemkněte rotor.
2. Zavřete plnicí trychtýř. Viz sekce 5.9.
3. Nainstalujte vyhazovací otvor. Viz sekce 4.3.

7.2 Provedte údržbu motoru

1. Provedte údržbu motoru. Viz dokumentaci OEM motoru vašeho stroje (jen pro spalovací motory).

7.3 Odstranění ucpání



Varování:

- K odstranění kousků dřeva mezi noži nikdy nepoužívejte ruce. Vždy použijte větev nebo nástroj.
- Nedotýkejte se nožů. Nože jsou velmi ostré a mohly by způsobit zranění.

Postup

1. Pro odstranění ucpání dodržujte postupy v této části a jejich pořadí.

7.3.1 Provedte vizuální kontrolu

Postup

1. Provedte vizuální kontrolu velkých předmětů v plnicím trychtýři nebo vyhazovacím otvoru.
2. Pokud uvidíte velké předměty, odstraňte je.

7.3.2 Odmontujte vyhazovací otvor

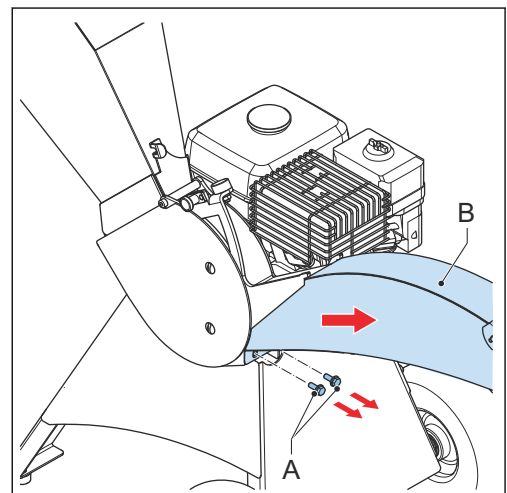
Předpoklady



- Klíč velikosti 13

Postup

1. Sejměte šrouby (A).
2. Odmontujte vyhazovací otvor (B).



7.3.3 Uzamknutí plnicího trychtýře

Postup

1. Uzamkněte plnicí trychtýř, viz část [5.9](#).

7.3.4 Odstranění ucpání

Postup

1. Odstraňte veškerý materiál zevnitř plnicího trychtýře a vyhazovacího otvoru.
2. Odstraňte veškerý materiál z vrchní strany rotoru.

7.3.5 Dokončení

Postup

1. Zavřete plnicí trychtýř. Viz sekce [5.9](#).
2. Nainstalujte vyhazovací otvor. Viz sekce [4.3](#).



Upozornění:

Ucpání může způsobit poškození nožů.

3. Pokud jsou nože poškozeny po ucpání, vyměňte je. Viz sekce [7.1](#).

7.4 Výměna bezpečnostní značky



Poznámka:

Přehled umístění bezpečnostních značek najdete v části [2.4](#).

1. Poškozené nebo opotřebené bezpečnostní značky odstraňte a zlikvidujte.
2. Vyčistěte povrch.
3. Namontujte novou bezpečnostní značku.

8 Řešení problémů

8.1 Obecný postup řešení problémů

1. Pokuste se najít řešení problému v tabulce.
2. Pokud řešení nenajdete, obraťte se na distributora. Viz sekce [1.4](#).

8.2 Tabulka řešení problémů

| Problém | Možná příčina | Možné řešení |
|--|--|--|
| Stroj automaticky nevtahuje materiál. | Nože jsou opotřebené. | Proveďte údržbu nožů. Viz sekce 7.1 . |
| | Příliš velký průměr materiálu. | Neštěpkujte hrubý materiál. Viz sekce 9.2 . |
| Kousky dřeva z vyhazovacího otvoru mají různou velikost. | Mezera mezi nožem a protinožem je příliš velká. | Nastavte mezeru. Viz sekce 7.1.5 . |
| Motor nespouští. | Nouzové tlačítko je aktivováno (stisknuto). | Proveďte reset nouzového tlačítka. Viz sekce 5.8 . |
| | Motor má elektrický problém. | <ul style="list-style-type: none"> • Ujistěte se, že vypínač motoru je v poloze ON (ZAP.). • Zkontrolujte, zda nebylo aktivováno nouzové tlačítko. • Zkontrolujte hladinu paliva a oleje. (*) |
| | Motor má poruchu. | Ujistěte se, že: <ul style="list-style-type: none"> • Vypínač motoru je v poloze ZAPNUTO. • Nouzové tlačítko není aktivováno. Viz sekce 5.8. • Rotor není uzamčen. |
| | Hladina paliva je příliš nízká. | Naplňte palivovou nádrž. Viz sekce 5.1.1 . (*) |
| | Přívod paliva je uzavřen. | Otevřete přívod paliva. (*) |
| | Příliš nízká hladina oleje (je-li nomer stroj má příslušné čidlo). | Vyměňte motorový olej. Viz sekce 6.5 . (*) |
| | Rotor je ucpaný. | Odstraňte ucpaní. Viz sekce 7.3 . |
| | V plnicím trychtýři jsou nechtěné předměty, například kameny nebo kov. | |

| Problém | Možná příčina | Možné řešení |
|---|-----------------------------|--------------|
| Ze stroje se nic nesype (kousky dřeva). | Vyhazovací otvor je ucpaný. | |
| Stroj zastaví během provozu. | Rotor je ucpaný. | |

(*): Tato řešení platí jen pro spalovací motory.

9 Technické údaje

9.1 Obecné specifikace

Přehled specifikací motoru stroje najdete v dokumentaci OEM (jen pro spalovací motory).

Tabulka 1: Štěpkovač

| Položka | Specifikace |
|-------------------------------|--------------------------------|
| Metoda štěpkování | Bubnový štěpkovač |
| Typy nožů | Nože s oboustraným ostřím (2x) |
| Utažení šroubu nože [Nm] | 80 |
| Protinůž | Ano |
| Utažení šroubu protinože [Nm] | 50 |
| Mezera mezi noži [mm] | 0,5 - 1,0 |

Tabulka 2: Stroj

| Položka | Specifikace |
|--|--|
| Výška plnicího trychtýře [cm] | 113 |
| Rozměry otvoru plnicího trychtýře | |
| šířka [cm] | 25 |
| výška [cm] | 25 |
| Výška vyhazovacího otvoru [cm] | 81 |
| Směr vyhazovacího otvoru | Zadní |
| Deflektor | 80° nastavitelně |
| Bezpečnostní položky | 1. Nouzové tlačítko |
| Kola | |
| průměr [cm] | 26 |
| tlak (bar) | 1,80-2,45 |
| Pohon | Přímý |
| Rozměry - celý stroj | |
| délka [cm] | 127 |
| šířka [cm] | 57 |
| výška [cm] | 133 |
| Váha - celý stroj [kg] | 68 |
| Úroveň hluku [L _{WA}] | Měření: 111 dB(A) Záruka: 115 dB(A) |
| Odpovídá směrnicí o strojních zařízeních | Ano |

9.2 Materiálové specifikace

| Položka | Specifikace |
|----------------------------|-------------|
| Max. průměr materiálu [cm] | 5 |
| Čerstvě nasekané dříví | Povoleno |
| Kořeny, očištěné | |
| Kámen | Nepovoleno |
| Sklo | |
| Kov | |
| Plast | |

9.3 Specifikace motoru

Tabulka 3: G200F (olejové čidlo)

| Položka | Specifikace |
|------------------------------|-------------|
| Napájení | 6 HP |
| Hmotnost [kg] | 19 |
| Rozměry | |
| délka [mm] | 312 |
| šířka [mm] | 376 |
| výška [mm] | 335 |
| Kapacita palivové nádrže [l] | 5,5 |

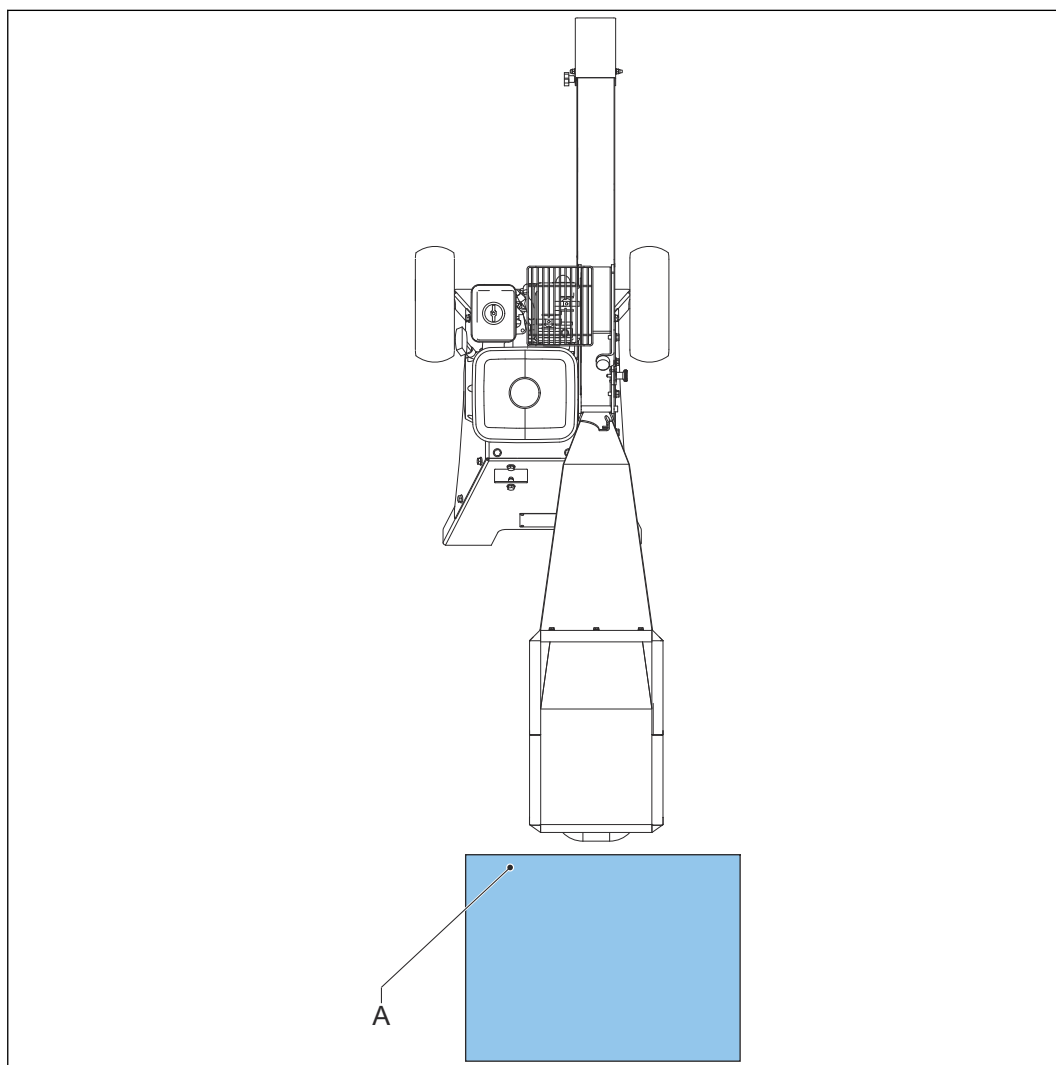
Tabulka 4: Mitsubishi GB18

| Položka | Specifikace |
|------------------------------|-------------|
| Napájení | 6,0 HP |
| Hmotnost [kg] | 17 |
| Rozměry | |
| délka [mm] | 370 |
| šířka [mm] | 320 |
| výška [mm] | 360 |
| Kapacita palivové nádrže [l] | 3,8 |

Tabulka 5: GTS600E

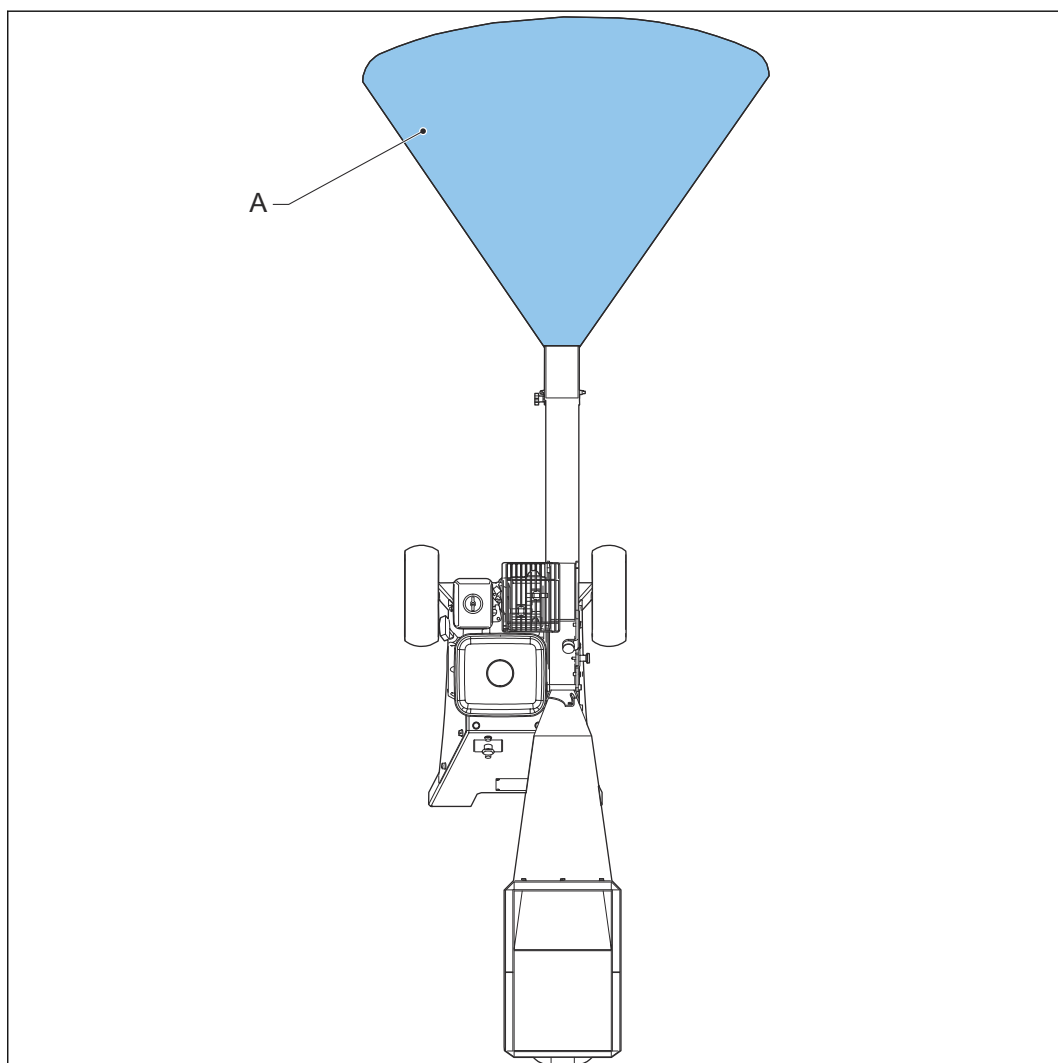
| Položka | Specifikace |
|---------------|-------------|
| Napájení | 2,2 kW |
| Hmotnost [kg] | 17 |
| Rozměry | |
| délka [mm] | 137 |
| šířka [mm] | 50 |
| výška [mm] | 140 |

9.4 Pracovní prostor



A Pracovní prostor pro ovládání stroje

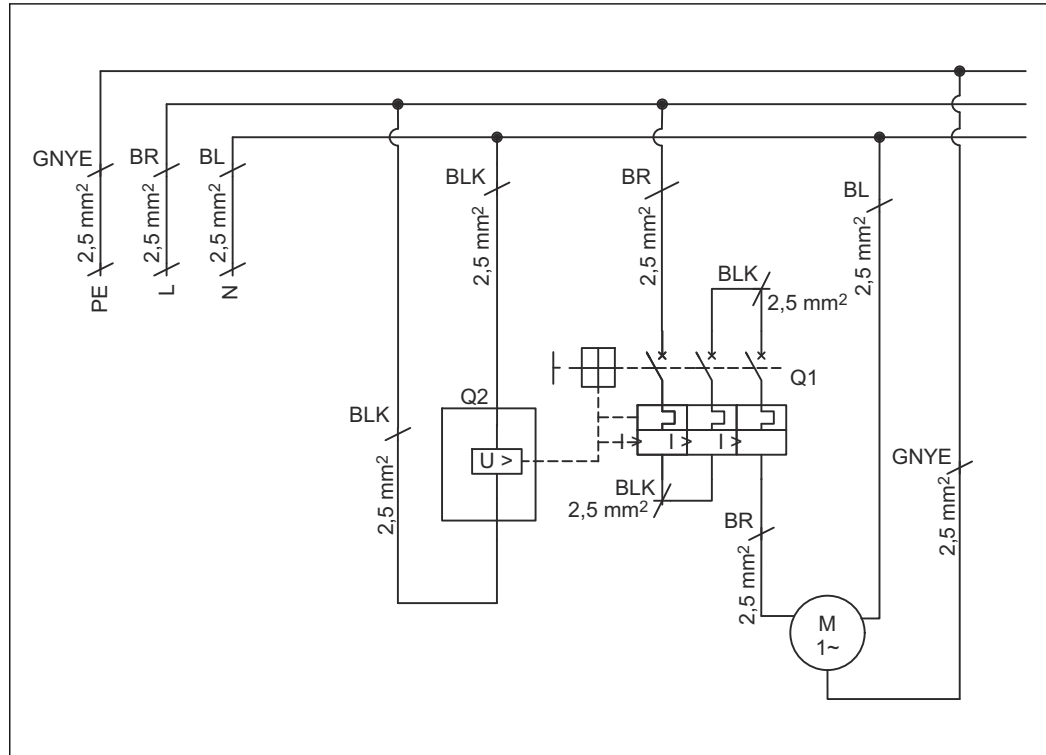
9.5 Nebezpečný prostor



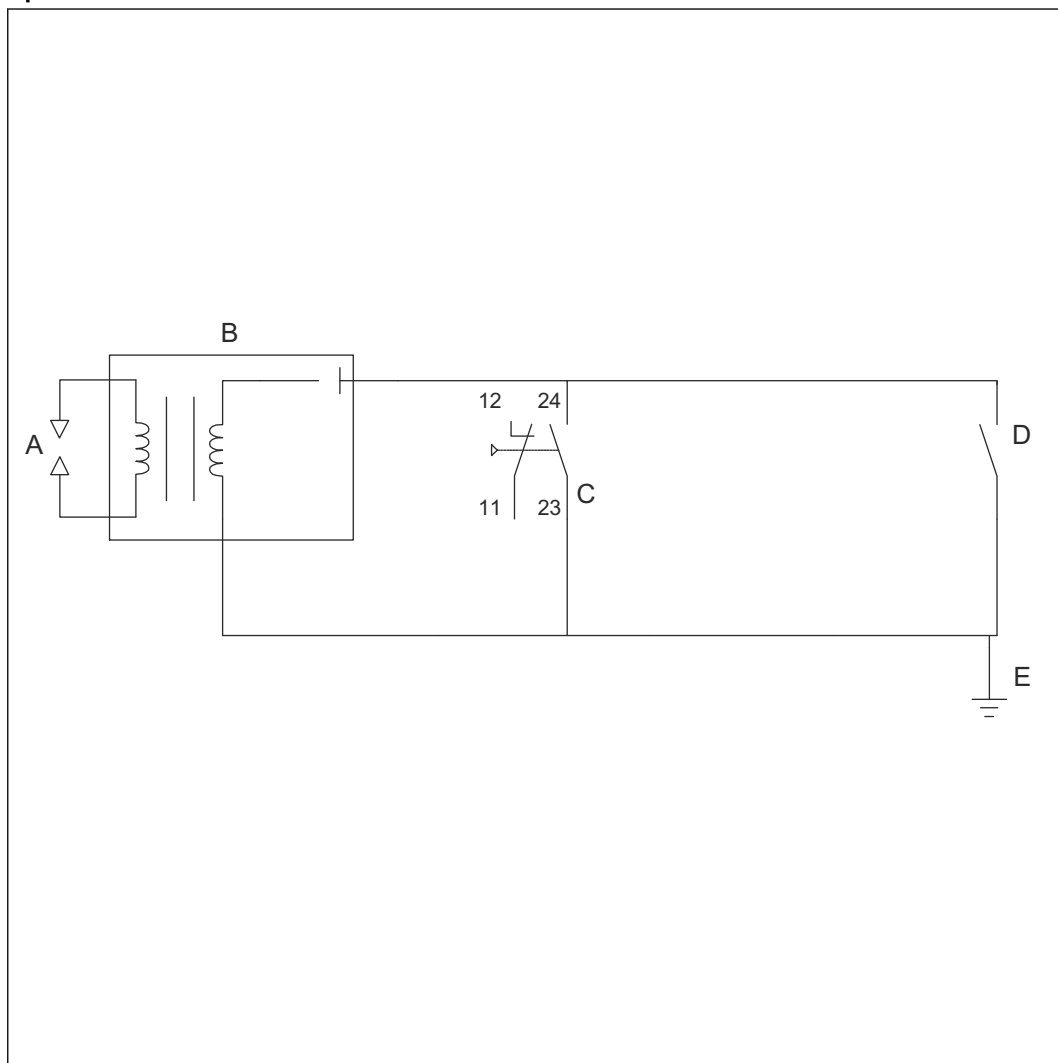
- A Nebezpečný prostor: prostor, kam dopadá štěpkovaný materiál. Průměr 12 metrů.

9.6 Schéma elektrického zapojení

Elektrický motor



Spalovací motor



- A Zapalovací svíčka
- B Zapalovací cívka
- C Nouzové tlačítko
- D Vypínač motoru
- E Země

GTM
PROFESSIONAL®